

Containerrührwerk PMC 120/600 Modellbaureihe

Die PMC 120/600 Containerrührwerke eignen sich für Rühraufgaben in Standard Intermediate Bulk Container IBC 600 L und 1000 L bei mittleren Drehzahlen.



Rühraufgaben

- Homogenisieren
- Suspendieren
- Wärmetausch

Drehzahlen

- Mittel

Basisdaten

- Gehäuse komplett in Edelstahl
- Betriebsdruck 3-6 bar
- Druckluftverbrauch 1380 l/min bei 6 bar
- Drehrichtung rechts
- ATEX Zertifizierung

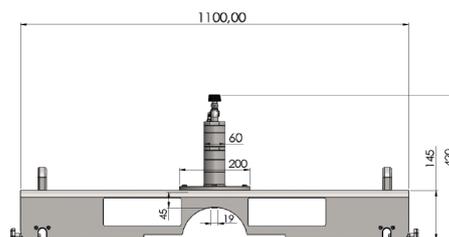
Grundausrüstung

- Ventil zur stufenlosen Drehzahlregulierung
- Stecktülle NW 7,8
- Schalldämpfer
- Rührwerkstraverse passend für Standard IBC Container
- Ausschwing-Rührwerkzeug BuddeMix SW 2 Ø400 mm
- Restmengenrührstufe Ø138 mm



Typ	PMC 120/600
Leistung	1,2 Watt
Max. Volumen	1500 Liter
Viskosität	100000 m Pa s
Leerlaufdrehzahl	600 U/min.
Mindestdrehzahl	150 U/min.
Drehmoment	38 Nm
ATEX Zulassung	Ex II 1/2G Ex h IIB T4 Ga/Gb
Bestell-Nr.	40 26446 00811 6

Die Viskositätsangaben verstehen sich als Richtwert. Leistungsdaten bezogen auf 6 bar Betriebsdruck.



Alle Abmessungen in mm.