

Magnetrührkupplung BUK Modellbaureihe F

Die Magnetrührkupplungen eignen sich für Rühraufgaben unter Vakuum und Druck.

Ausführung F mit Flansch DN15 und DN50 (vakuumfest, druckfest bis 10 bar)

Magnetrührkupplungen mit Flansch DN 15 oder DN 50 sind insbesondere für den Einsatz auf Glasreaktoren, Dünnschichtverdampfern und Extraktionskolonnen vorgesehen. Diese Ausführung ist nicht nur vakuumfest sondern kann auch für Anwendungen mit Überdruck bis zu 10 bar eingesetzt werden.

Als Abdichtung können Standard-Flachdichtungen z.B. aus PTFE gewählt werden. Varianten in Sonderwerkstoffen wie zum Beispiel Hastelloy C22, C276, B3 sind auf Anfrage lieferbar. Auch andere Flanschgrößen und Systeme wie zum Beispiel KF und TriClamp sind realisierbar.

Rühraufgaben

-  Homogenisieren
-  Dispergieren
-  Suspendieren
-  Begasen

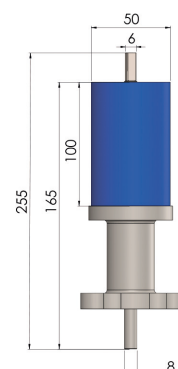
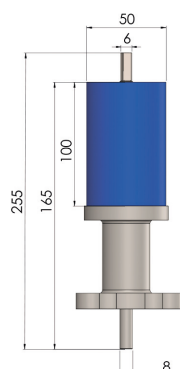
Druck

-  Vakuum, 10 bar



Typ	BUK K90 F15	BUK K90 F50
Anschluss	Flansch DN15	Flansch DN50
Temperatur max.	240 °C	240 °C
Druck max.	Vakuum / bis 10 bar	Vakuum / bis 10 bar
Abdichtung*	Flachdichtung PTFE	Flachdichtung PTFE
Material	1.4435 AISI 316L	1.4435 AISI 316L
Drehzahl max.	2500 U/min	2500 U/min
Drehmoment	90 Ncm	90 Ncm
Volumen max.	10000 ml	10000 ml
Lagerung	Kugellager Edelstahl	Kugellager Edelstahl
Drehzahlabnahme	-	-
Spülgasanschluss	-	-
Antriebsmotor	-	-
Bestell-Nr.	40 26446 00397 5	40 26446 00182 7

*Abdichtung nicht im Lieferumfang enthalten. Die Antriebswelle wird mit Außen-Vierkant 6 mm.



Alle Abmessungen in mm.