

Magnetrührkupplung BUK Modellbaureihe G mit Gewinde

Ausführung G mit Gewinde (vakuumfest, druckfest bis 700 bar)

Magnetrührkupplungen mit Gewinde sind die erste Wahl bei Rührprozessen unter hohem bis sehr hohem Druck. Diese Ausführung ist für Anwendungen bis 200 bar (in der Variante aus hochwarmfestem Alloy A-286, 1.4980 sogar bis 700 bar) einsetzbar.

Varianten in Sonderwerkstoffen wie zum Beispiel Hastelloy C22, C276, B3 sind auf Anfrage lieferbar.

Rühraufgaben

-  Homogenisieren
-  Dispergieren
-  Suspendieren
-  Begasen

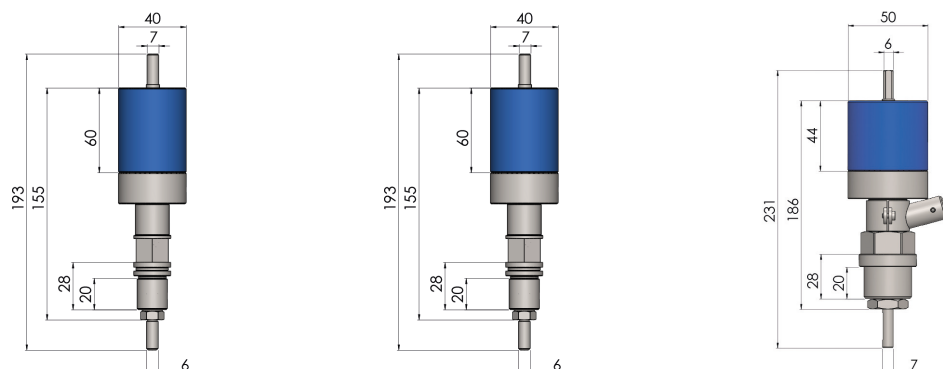
Druck

-  Vakuum / Druck bis 700 bar



Typ	BUK K50G Mini	BUK K50G Mini HP	BUK K90G
Anschluss	Gewinde M18x1	Gewinde M18x1	Gewinde M30x2
Temperatur max.	250 °C	250 °C	300 °C
Druck max.	200 bar	700 bar	200 bar
Abdichtung*	O-Ring FFKM oder Schneidring HC22	O-Ring FFKM oder Schneidring HC22	O-Ring FFKM oder Schneidring HC22
Material	1.4435 AISI 316L	1.4980 Alloy A-286	1.4435 AISI 316L
Drehzahl max.	2500 U/min	2500 U/min	2500 U/min
Drehmoment	50 Ncm	50 Ncm	90 Ncm
Volumen max.	1000 ml	1000 ml	10000 ml
Lagerung	Kugellager Edelstahl	Kugellager Edelstahl	Kugellager Edelstahl
Drehzahlabnahme	Ja	Ja	Ja
Spülgasanschluss	-	-	-
Antriebsmotor	-	-	-
Bestell-Nr.	40 26446 00189 6	40 26446 00187 2	40 26446 00198 8

*Abdichtung nicht im Lieferumfang enthalten. Die Antriebswelle wird mit Außen-Vierkant 6mm geliefert.



Alle Abmessungen in mm.